

SYNATIVE ES NPG 05

Zusammensetzung

Neopentylglycoldioleat

Technische Daten

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
Aussehen:	klare, gelbliche Flüssigkeit	
Flammpunkt:	min. 270 °C	DIN ISO 2592
Trübungspunkt:	max. -20 °C	DGF D-III 3 DIN EN 23015
Pourpoint:	max. -30 °C	DIN ISO 3016
Säurezahl:	max. 1	DIN 53402 DGF C-V 2 (81)
Jodzahl:	80 - 88	DGF C-V 11 b
Hydroxylzahl:	max. 20	DIN 53240 DGF C-V 17 a (53)
Verseifungszahl:	175 - 185	DIN 53401 DGF C-V 3 (77)
Dichte:	20 °C 0,895 - 0,905 g/cm ³	DIN 51757 V4
Viskosität:	40 °C 22 - 26 mm ² /s	DIN 51562, part 1
Farbe:	Lovibond 1" gelb/yellow rot/red max. 10 max. 2,5	DGF C-IV 4 b (84)

Qualitätsprüfkriterien

(Chargenbezogene Qualitätskontroll-Daten, die für jede Charge geprüft und im Analysezertifikat ausgewiesen werden.)

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
Säurezahl:	max. 1	DIN 53402 DGF C-V 2 (81)
Jodzahl:	80 - 88	DGF C-V 11 b
Hydroxylzahl:	max. 20	DIN 53240 DGF C-V 17 a (53)
Verseifungszahl:	175 - 185	DIN 53401 DGF C-V 3 (77)
Farbe:	Lovibond 1" gelb/yellow rot/red max. 10 max. 2,5	DGF C-IV 4 b (84)

Zusätzliche Kenndaten

(Zusätzliche produktbeschreibende Kenndaten, welche nicht regelmäßig geprüft werden.)

Flammpunkt:		min. 270 °C	DIN ISO 2592
Trübungspunkt:		max. -20 °C	DGF D-III 3 DIN EN 23015
Pourpoint:		max. -30 °C	DIN ISO 3016
Dichte:	20 °C	0,895 - 0,905 g/cm ³	DIN 51757 V4
Viskosität:	40 °C	22 - 26 mm ² /s	DIN 51562, part 1

Aufgaben & Anwendung

Basisflüssigkeit oder Komponente für Schmierstoffe, z.B. für umweltgerechte Hydraulikflüssigkeiten der ISO VG 22-Klasse. **SYNATIVE ES NPG 05** kann auch als Verdünner für Rüböl eingesetzt werden

Sonst. techn. Informationen

Kinematische Viskosität (DIN 51562 Teil 1)		
bei -20°C	1553	mm ² /s
bei 100°C	6	mm ² /s
Viskositätsindex (DIN ISO 2909)	199	
Thermogravimetrische Analyse (Cognis-Methode TA-TGA-SOP 6) (Substanzverlust bei kontinuierlicher Erwärmung von 20°C pro Minute)		
200°C	0	%
250°C	2	%
300°C	8	%
EP - und AW - Verhalten Shell-Vierkugel-Apparat (VKA)		
Verschleißkennwert (angelehnt an DIN 51350 Teil 3)		
Kalottendurchmesser bei 450 N Belastung	0,9	mm
Kalottendurchmesser bei 600 N Belastung	2,1	mm
Druckaufnahmevermögen (Schweißlast) (DIN 51350, Teil 2)	1400	N
Verdampfungsverlust (DIN 51581)	2	%
Koksrückstand (DIN 51551)	0,3	%

Das Produkt ist bei sachgemäßer Lagerung unter den üblichen Lager- und Temperaturbedingungen mindestens 2 Jahre haltbar.

Die Informationen dieser technischen Beschreibung wurden von uns nach bestem Wissen zusammengestellt und wir gehen nach unserem Kenntnisstand davon aus, dass diese korrekt sind. Cognis muss jedoch eine rechtsverbindliche Garantie in Bezug auf die Vollständigkeit der Daten oder die Art der Darstellung ausschließen. Die Verantwortung für die abschließende Prüfung in Bezug auf die technische Eignung jedes Produktes sowie die patentrechtliche Prüfung der Verwendung liegen in der Verantwortung des Verwenders, der allein alle Einzelheiten und Zwecke des beabsichtigten Gebrauches kennt.

COGNIS DEUTSCHLAND GmbH & CO KG

/ SYNATIVE ES NPG 05